

# 渝北区大盛镇千盏村股份经济合作联合社设备

## 采购公告

渝北区大盛镇千盏村股份经济合作联合社须采购 水果高性能单通道分选线和水果打包封箱流水线 设备（具体见表 1），现向贵公司正式询价，具体内容如下：

### 一、采购项目技术规格、参数及要求（表 1）：

序号	品名及基本参数（规格）	单位	数量	备注
1	水果高性能单通道分选线（详见附件 1）	套	1	
2	水果打包封箱流水线（详见附件 2）	套	1	

二、报价中必须包含货物及零配件的购置和安装、运输保险、装卸、培训辅导、质保期售后服务、全额含税发票、雇员费用、合同实施过程中应预见和不可预见费用等（一次报价）。

三、2024 年 12 月 25 日前供货，送货至渝北区大盛镇千盏村村民委员会。

四、付款方式：验收合格后 一次性付清。

五、售后服务：免费保修同制造商承诺期限；一般问题由本项目直接供应商上门解决。

六、水果高性能单通道分选线和水果打包封箱流水线 报价书（密封）需要在 2024 年 12 月 10 日上午 11:00 前，递交至渝北区大盛镇千盏村村民委员会。



七、选取方式：竞争性比选

八、联系方式：

联系人：付福刚

电话：15102377299

渝北区大盛镇千益村股份经济合作联合社

2024年12月4日





## 附件 1

## 水果高性能单通道分选线

技术参数	
设备信息 摘要	· 通道：1
	· 出口：16
	· 目标产品：
	· 分选速度：180 个果杯/分钟/通道
	· 功能：重量分选、外观品质分选
	· 工作适宜温度：

序号	设备描述&构成	数量
A1	果蔬箱体滚筒输送机	4 台
	.功能：原料果输送	
	.机架使用 Q235 碳钢板折弯成型，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	
	.机脚使用 Q235 碳钢方管，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	
	.工作面高度可调节	
	.采用小间距设计的 PVC 材质的无动力滚筒输送	
A2	果蔬上料皮带输送机	1 台
	.功能：原料果上果与输送	
	.外形尺寸见方案图	
	.内宽：0.155M	
	.机脚使用碳钢 50×50mm 方管，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	
	.边板采用碳钢板折弯成型，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	
	.灰色双面纤维输送带宽度 $\geq 145\text{mm}$ ,厚度 $\geq 1.3\text{mm}$ ;两布一胶	
	.采用减速电机驱动,变频调速	
	.皮带采双面纤维材质，两布一胶组合	
功率(KW)： $\geq 0.74\text{KW}$		
A3	果蔬重量检测机	1 台
	.功能：果蔬重量检测	
	.内宽：220MM	
	.三段式设计，称重稳定性好	
	.高精度重量传感器配合自适应动态抗震滤波算法，检测精度高	
	.运行速度 3 个/秒，200g 以内的物品重量偏差 $\pm 2\text{g}$ 内	
	.不锈钢材质机身	
	.PU 输送带	
	.变频调速	
功率(KW)： $\geq 0.12\text{KW}$		



A4	果蔬呵福式颜色分级机	1 台
	.功能：果蔬全方位视觉检测	
	.外形尺寸见方案图	
	.旋转主驱动电机采用伺服控制，精准调速，功率 $\geq 1.8\text{KW}$	
	.入料主驱动电机采用伺服控制，精准调速，功率 $\geq 0.75\text{KW}$	
	.出料主驱动电机采用蜗轮蜗杆减速电机，功率 $\geq 0.37\text{KW}$	
	.吸气风机采用负压风机，功率 $\geq 2.2\text{KW}$	
	.吹气风机采用高压漩涡风机，功率 $\geq 0.55\text{KW}$	
	.主架使用碳钢 50×50mm 方管和碳钢板折弯焊接成型，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	
	.边板使用碳钢板折弯成型，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	
	.分选运行速度 3 个果杯/秒	
	.适配 150 型同心圆结构果杯，可兼容果径 40-100mm,60-135mm	
	.果杯托架采用 POM,PA66 材质	
	.采用工程塑料与链条组合进行输送，实现输送单元稳定运行	
	.采用铝合金材质大通量气滑环，满足吸盘组进出气的气路控制	
	.采用 TPR 材料柔性吸盘，对运动果杯中的水果实现无损吸附	
	.针对光滑表面的球形水果，吸附率可达 96%，对表面粗糙、形状不规则的水果，吸附率会相应降低	
	.针对长果梗水果，需要横放，防止果梗将吸盘损坏	
	.专用 LED 频闪光源	
	.专用视觉识别系统	
.采用 UV、H 色谱和灰度图技术进行颜色识别		
.可对水果表面全方位颜色、形状进行精准分选		
功率(KW): $\geq 5.67\text{KW}$		
A5	电脑果蔬呵福式分选机	1 台
	.功能：果蔬等级分选	
	.外形尺寸见方案图	
	.主驱动电机采用伺服控制，精准调速，功率 $\geq 1.5\text{KW}$	
	.主架使用碳钢 50×50MM 方管和碳钢板折弯焊接成型，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	
	.边板使用碳钢板折弯成型，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	
	.分选机运行速度 3 个果杯/秒	
	.配备同心圆结构柔性水果输送果杯	
	.果杯托架采用 POM,PA66 材质	
	.采用工程塑料与链条组合进行输送，实现输送单元稳定运行	
	.使用拨杆，推送输送单元到指定出口，进行果蔬分级	
	功率(KW): $\geq 1.5\text{KW}$	



A6	果蔬快速出口皮带输送机	1 套
	.功能：果杯输送	
	.外形尺寸见方案图	
	.边板使用碳钢板折弯成型，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	
	.机脚使用碳钢 50 $\times$ 50mm 方管，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	
	.灰色双面纤维输送带宽度 $\geq 145\text{mm}$ ，厚度 $\geq 1.3\text{mm}$	
	.采用减速电机（0.75KW*2）驱动 功率(KW)： $\geq 1.5\text{KW}$	
A7	果蔬回流平皮带输送机	1 台
	.功能：果杯回流及输送	
	.外形尺寸见方案图	
	.边板使用碳钢板折弯成型，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	
	.灰色双面纤维输送带宽度 $\geq 770\text{mm}$ ，厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ ，两布一胶 .采用减速电机驱动，功率 $\geq 0.75\text{KW} \times 1$ 功率(KW)： $\geq 0.75\text{KW}$	
A8	果蔬回流下坡皮带输送机	1 台
	.功能：果杯回流及输送	
	.外形尺寸见方案图	
	.机脚使用碳钢 100 $\times$ 50mm 方管，厚度 $\geq 2.5\text{mm}$	
	.边板使用碳钢板折弯成型，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	
	.灰色双面纤维输送带宽度 $\geq 770\text{mm}$ ，厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ ，两布一胶 .采用减速电机驱动，功率 $\geq 0.75\text{KW} \times 1$ 功率(KW)： $\geq 0.75\text{KW}$	
A9	果蔬往返皮带输送机	1 台
	.功能：果杯存储与排列输送	
	.外形尺寸见方案图	
	.内宽：1.0M	
	.主架使用碳钢板折弯成型，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	
	.机脚使用碳钢 100 $\times$ 50mm 方管，厚度 $\geq 2.5\text{mm}$	
	.灰色双面纤维输送带宽度 $\geq 370\text{mm}$ ，厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ ，两布一胶；灰色双面纤维输送带宽度 $\geq 570\text{mm}$ ，厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ ，两布一胶 .采用减速电机(0.75KW*2)驱动，变频调速 功率(KW)： $\geq 1.5\text{KW}$	
A10	电气配置	1 套
	.变频器,接触器,ACS 控制系统,PLC,UPS 一台,工控机,打印机、稳压器、气源、分选系统	



## 附件 2

## 水果打包封箱流水线

序号	技术参数	设备名称
1	1.产量 20-22 箱/分钟 2.总功率 3KW 3.电源连接标准 220v /50Hz 4.机器净重约 1000kg 5.压缩空气消耗 200 升/分钟 6.压缩空气压力 8bar 7.外观尺寸 3200*1800*2500mm 8.称重精度 1g 9.误差范围 ± 30g 10. 组合重量范围 500g-10000g	自动称重机
2	1.纸箱规格: L250-450 *W200-400*H150-350mm ( 纸箱尺寸同大同小匹配 ) 2.适用胶纸: 50-60mm 3.使用电压: 220V、1 φ 、 50HZ. 4.功率: 380W. 5.开箱速度: 8-10 箱/分. 6.台面高度: 625 ( mm ) . 7.适用气压: 5kg.f/cm-100nl/min. 机械配置: 1.电机: 台邦/利邦/大研 2.PLC: 西门子 3.触摸屏: 昆仑通态 4.气缸/电磁阀: 亚德客 5.真空发生器: 国产 6.交流接触器、中间继电器、按钮开关、空气开关: 施耐德 7.光电开关: 比杜克/SIC	开箱机
3	1.称重范围 1-5kg 2.选别最佳精度 ± 2g-5g 3.检测速度 30m/min(可调) 4.检测物尺寸 400(长)× 400 ( 宽 ) × (高) ( mm ) 5.进料段输送尺寸 400(长)× 400 ( 宽 ) ( mm ) 6.称重段输送尺寸 600(长)× 400 ( 宽 ) ( mm ) 7.剔除段输送尺寸 600(长)× 400 ( 宽 ) ( mm ) 8.机壳材质不锈钢 SUS304 9.输送带离地高度 750 ( 高度 ± 50mm 可调 ) 10.组成单元速度匹配单元; 重量检测单元; 剔除单元; 11.剔除方式不良品推杆剔除; 12.存储配方 100 个 13.输送方向面对显示屏从左到右 14.电源 AC220V ± 10%,单相 15.数据输送配备 USB 接口,RS485 或 232 通讯; 16.使用环境-10-45℃, 90%R.H 不可结霜 17.气源 0.5-0.8MPa	检重剔除秤



4	<p>1.纸箱规格：L200-500 *W150-500*H150-500MM</p> <p>2.适用胶纸：48*900 码/LOPP</p> <p>3.使用电压：220V、1<math>\phi</math>、50HZ.</p> <p>4.功率：400W</p> <p>5.皮带速度：17.5 米/分.</p> <p>6.台面高度：600-750 (mm) 可调整.</p> <p>7.适用气压：5kg.f/cm-100nl/min.</p> <p>8.机械尺寸：L1770*W850*H1520</p>	自动折盖封箱机
5	<p>1.设备型号：RK001</p> <p>2.套装速度：60 个/分钟</p> <p>3.机器尺寸：1435*1380*1500(MM)</p> <p>4.可套果子直径：40-95mm</p> <p>5.网套配套： 果直径选用网套内直径 40-60mm 35mm 60-80mm 40mm 80-95mm 50mm</p> <p>6.电力供给：1.7KW, 单相 220V50HZ</p> <p>7.气源：0.6-0.8MPa。</p> <p>8.压缩空气用量： 0.3 立方米/分钟(滤水滤油)</p> <p>9.重量：400kg</p> <p>设备性能：高速稳定本机器采用气动原理，装置简便，轻便及安装简单，安全性能高 灵活便捷整个机器一体化，底部配备可移动的轮子，可以随时移动到不同的工作区域</p>	网套机
6	<p>1.送标器类型：研控步进马达控制</p> <p>2.贴单速度：40-100 件/分以上 (根据产品大小有关)</p> <p>3.贴单精度：<math>\pm 3</math>mm (未计被贴物和标签误差)</p> <p>4.出标及输送带速度：25 米/分钟</p> <p>5.输送带长度：1000 (mm) 台面高度：600-850 (mm)</p> <p>6.被贴物的大小：最小纸箱尺寸： 纸箱贴单面 &gt; 物流单尺寸，</p> <p>7.最大纸箱尺寸：L<math>\infty</math>*W300*H300mm</p> <p>8.外形尺寸：约 L1000<math>\times</math>W500<math>\times</math>H1200 ( mm)重量约 100kg</p> <p>9.功率：约 400W 电源：AC220V<math>\pm</math>5% 50/60Hz</p>	自动贴标机
7	<p>规格：( <math>\geq 3200*2000*850-2500</math>mm )</p> <p>采用动力滚筒，滚面 201 不锈钢</p> <p>功率：1500W 220V</p> <p>导轨：40*80*1.5MM 铁型材，表面烤漆</p> <p>支架：40*40*1.5MM 铁型材，表面烤漆</p>	提升机
8	<p>规格：( <math>\geq 3000*860*610</math>mm )</p> <p>采用动力滚筒，滚面 201 不锈钢</p> <p>功率：400w, 220V</p> <p>导轨：40*80*1.5MM 铁型材表面烤漆</p> <p>支架：40*40*1.5MM 铁型材表面烤漆</p>	装箱线、振动机



9	规格：（ $\geq 3000*500*700\text{mm}$ ） 采用 T2.0mm 绿色 PVC 平面皮带 功率：400W，220V 导轨：40*80*1.5MM 铁型材，表面烤漆 支架：40*40*1.5MM 铁型材，表面烤漆	皮带输送线
10	规格：（ $\geq 2000*500*700\text{mm}$ ） 采用直径 38MM 无动力滚筒，轴心碳钢 导轨：40*80*1.5MM 铁型材，表面烤漆 支架：40*40*1.5MM 铁型材，表面烤漆	无动力滚筒线